

Manomètre à tube manométrique, alliage de cuivre Boîtier en acier inox, remplissage de boîtier Type 213.53, diamètres 50 [2"], 63 [2 ½"] et 100 [4"]

Fiche technique WIKA PM 02.12



Pour plus d'agrément,
voir page 7

Applications

- Pour les points de mesure avec des charges de pression dynamiques élevées et vibrations
- Pour fluides gazeux et liquides qui ne sont pas hautement visqueux ou cristallisants et qui n'attaquent pas les pièces en alliage de cuivre
- Systèmes hydrauliques
- Compresseurs, construction navale

Particularités

- Très bonne résistance aux vibrations et aux chocs
- Exécution spécialement robuste
- Agrément pour la construction navale
- Echelles de mesure jusqu'à 0 ... 1.000 bar ou 0 ... 15.000 psi



Manomètre à tube manométrique, type 213.53.100,
plongeur vertical

Description

Le manomètre mécanique à tube manométrique type 213.53, rempli de liquide, est constitué d'un boîtier en acier inox et de parties en contact avec le liquide en alliage de cuivre.

WIKA fabrique et qualifie le manomètre en conformité avec les normes EN 837-1 et ASME B40.100. En tant que fonction de sécurité, cet instrument est muni d'un événement de sécurité. En cas de défaillance, la surpression peut s'échapper à cet endroit.

Le remplissage du boîtier permet d'amortir efficacement l'élément de pression et le mouvement de l'aiguille. Ces instruments sont donc particulièrement adaptés aux points de mesure soumis à des charges dynamiques élevées, telles que des cycles de charge rapides ou des vibrations.

Les boîtiers du type 213.53 sont disponibles dans les diamètres 50 [2"], 63 [2 ½"] et 100 [4"] et répondent à l'indice de protection IP65. Avec une précision jusqu'à la classe 1,0, ce manomètre convient pour une large gamme d'applications dans l'industrie.

Pour une installation sur des panneaux de contrôle, les manomètres avec un raccord process arrière peuvent être équipés d'une collerette arrière ou d'une lunette à profil triangulaire et d'une potence de fixation.

Spécifications

| Informations de base | | |
|---|---|---|
| Norme | <ul style="list-style-type: none"> ■ EN 837-1 ■ ASME B40.100 | |
| | Pour obtenir des informations sur "le choix, l'installation, la manipulation et le fonctionnement des manomètres", voir les Informations techniques IN 00.05. | |
| Autre version | Exécution spéciale, type 213.57 | |
| Diamètre (diam.) | <ul style="list-style-type: none"> ■ Ø 50 mm [2"] ■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 100 mm [4"] | |
| Lieu du raccordement | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plongeur vertical (radial) ■ Plongeur arrière centré (uniquement pour diam. 50 [2"] et diam. 63 [2 ½"]) ■ Plongeur arrière excentré (uniquement pour diam. 100 [4"]) | |
| Voyant | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plastique, transparent ■ Verre de sécurité feuilleté | |
| Boîtier | | |
| Exécution | Diam. 50 [2"], 63 [2 ½"] | Niveau de sécurité "S2" selon EN 837-1 : avec événement de sécurité |
| | Diam. 100 [4"] | Niveau de sécurité "S1" selon EN 837-1 : avec événement de sécurité |
| Position de l'événement de sécurité : Diam. 50 [2"] : arrière du boîtier, à 12 heures Diam. 63 [2 ½"], 100 [4"] : circonférence du boîtier, à 12 heures Le bouchon de remplissage peut être mis à l'atmosphère et refermé pour la compensation de la pression interne Joints d'étanchéité pour raccord process avec joint torique | | |
| Matériau | Acier inox, finition naturelle | |
| Joint | Lunette sertie, acier inox | |
| Installation | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ Collerette avant pour montage panneau, acier inox ¹⁾ ■ Collerette avant pour montage panneau, acier inox, poli ²⁾ ■ Lunette triangulaire avec potence de fixation, acier inox, poli ³⁾ ■ Collerette arrière, acier inox ⁴⁾ | |
| Remplissage de boîtier | <ul style="list-style-type: none"> ■ Glycérine ■ Mélange glycérine-eau pour échelles de mesure ≤ 0 ... 2,5 bar [≤ 0 ... 40 psi] ■ Huile silicone | |
| Mouvement | Alliage de cuivre | |

1) Uniquement pour plongeur arrière

2) Uniquement pour diam. 63 [2 ½"] et diam. 100 [4"], plongeur arrière

3) Uniquement pour diam. 63 [2 ½"]

4) Uniquement pour diam. 63 [2 ½"] et diam. 100 [4"]

| Élément de mesure | | |
|---------------------------------|---|-------------------|
| Type d'élément de mesure | Tube manométrique, type C ou type hélicoïdal | |
| Matériau | | |
| Diam. 50 [2"] | ≤ 600 bar | Alliage de cuivre |
| | > 600 bar | Acier inox 316L |
| Diam. 63 [2 ½"], diam. 100 [4"] | ≤ 400 bar | Alliage de cuivre |
| | > 400 bar | Acier inox 316L |
| Étanchéité aux fuites | Taux de fuite : < 5 · 10 ⁻³ mbar l/s | |

Caractéristiques de précision

Classe de précision

| | | |
|--------------------------------|--|--|
| Diam. 50 [2"], 63 [2 ½"] | ■ EN 837-1 | Classe 1,6 |
| | ■ ASME B40.100 | ±2 % ±1 % ±2 % de l'intervalle de mesure (grade A) |
| Diam. 100 [4"] | ■ EN 837-1 | Classe 1,0 |
| | ■ ASME B40.100 | ±1 % de l'intervalle de mesure (grade 1A) |
| Erreur de température | En cas d'écart par rapport aux conditions de référence sur le système de mesure : ≤ ±0,4 % par 10 °C [≤ ±0,4 % par 18 °F] de la valeur pleine échelle | |
| Conditions de référence | | |
| Température ambiante | +20 °C [68 °F] | |

Echelles de mesure

| bar | |
|-----------|-------------|
| 0 ... 0,6 | 0 ... 30 |
| 0 ... 1 | 0 ... 40 |
| 0 ... 1,6 | 0 ... 60 |
| 0 ... 2 | 0 ... 70 |
| 0 ... 2,5 | 0 ... 100 |
| 0 ... 4 | 0 ... 140 |
| 0 ... 6 | 0 ... 160 |
| 0 ... 7 | 0 ... 200 |
| 0 ... 10 | 0 ... 250 |
| 0 ... 12 | 0 ... 315 |
| 0 ... 14 | 0 ... 400 |
| 0 ... 16 | 0 ... 600 |
| 0 ... 20 | 0 ... 700 |
| 0 ... 25 | 0 ... 1.000 |

| kg/cm ² | |
|--------------------|-------------|
| 0 ... 0,6 | 0 ... 40 |
| 0 ... 1 | 0 ... 60 |
| 0 ... 1,6 | 0 ... 70 |
| 0 ... 2 | 0 ... 100 |
| 0 ... 2,5 | 0 ... 140 |
| 0 ... 4 | 0 ... 160 |
| 0 ... 6 | 0 ... 200 |
| 0 ... 7 | 0 ... 250 |
| 0 ... 10 | 0 ... 315 |
| 0 ... 14 | 0 ... 400 |
| 0 ... 16 | 0 ... 600 |
| 0 ... 20 | 0 ... 700 |
| 0 ... 25 | 0 ... 1.000 |
| 0 ... 30 | |

| kPa | |
|-------------|---------------|
| 0 ... 60 | 0 ... 4.000 |
| 0 ... 70 | 0 ... 6.000 |
| 0 ... 100 | 0 ... 7.000 |
| 0 ... 160 | 0 ... 8.000 |
| 0 ... 200 | 0 ... 10.000 |
| 0 ... 250 | 0 ... 14.000 |
| 0 ... 400 | 0 ... 16.000 |
| 0 ... 600 | 0 ... 20.000 |
| 0 ... 700 | 0 ... 25.000 |
| 0 ... 800 | 0 ... 31.500 |
| 0 ... 1.000 | 0 ... 40.000 |
| 0 ... 1.400 | 0 ... 60.000 |
| 0 ... 1.600 | 0 ... 70.000 |
| 0 ... 2.500 | 0 ... 100.000 |
| 0 ... 3.000 | |

| MPa | |
|------------|------------|
| 0 ... 0,06 | 0 ... 4 |
| 0 ... 0,1 | 0 ... 6 |
| 0 ... 0,16 | 0 ... 7 |
| 0 ... 0,2 | 0 ... 10 |
| 0 ... 0,25 | 0 ... 14 |
| 0 ... 0,4 | 0 ... 16 |
| 0 ... 0,6 | 0 ... 20 |
| 0 ... 0,7 | 0 ... 25 |
| 0 ... 1 | 0 ... 31,5 |
| 0 ... 1,4 | 0 ... 40 |
| 0 ... 1,6 | 0 ... 60 |
| 0 ... 2 | 0 ... 70 |
| 0 ... 2,5 | 0 ... 100 |
| 0 ... 3 | |

| psi | |
|-----------|-------------|
| 0 ... 10 | 0 ... 600 |
| 0 ... 15 | 0 ... 800 |
| 0 ... 30 | 0 ... 1.000 |
| 0 ... 60 | 0 ... 1.500 |
| 0 ... 100 | 0 ... 2.000 |
| 0 ... 150 | 0 ... 3.000 |
| 0 ... 160 | 0 ... 4.000 |
| 0 ... 200 | 0 ... 5.000 |
| 0 ... 300 | 0 ... 6.000 |
| 0 ... 400 | 0 ... 7.500 |

Vide et échelles de mesure +/-

| bar | |
|-------------|------------|
| -0,6 ... 0 | -1 ... +9 |
| -1 ... 0 | -1 ... +10 |
| -1 ... +0,6 | -1 ... +15 |
| -1 ... +1 | -1 ... +24 |
| -1 ... +1,5 | -1 ... +25 |
| -1 ... +2 | -1 ... +30 |
| -1 ... +3 | -1 ... +32 |
| -1 ... +4 | -1 ... +40 |
| -1 ... +7 | |

| kg/cm ² | |
|--------------------|------------|
| -0,6 ... 0 | -1 ... +5 |
| -1 ... 0 | -1 ... +7 |
| -1 ... +0,6 | -1 ... +9 |
| -1 ... +1 | -1 ... +10 |
| -1 ... +1,5 | -1 ... +15 |
| -1 ... +2 | -1 ... +24 |
| -1 ... +3 | -1 ... +30 |
| -1 ... +4 | |

| kPa | |
|---------------|-----------------|
| -60 ... 0 | -100 ... +500 |
| -100 ... 0 | -100 ... +700 |
| -100 ... +60 | -100 ... +900 |
| -100 ... +100 | -100 ... +1.000 |
| -100 ... +150 | -100 ... +1.500 |
| -100 ... +200 | -100 ... +2.400 |
| -100 ... +300 | -100 ... +3.000 |
| -100 ... +400 | |

| MPa | |
|----------------|---------------|
| -0,06 ... 0 | -0,1 ... +0,5 |
| -0,1 ... 0 | -0,1 ... +0,9 |
| -0,1 ... +0,06 | -0,1 ... +1,5 |
| -0,1 ... +0,15 | -0,1 ... +2,4 |
| -0,1 ... +0,3 | |

| psi | |
|------------------|-------------------|
| -15 inHg ... 0 | -30 inHg ... +100 |
| -30 inHg ... 0 | -30 inHg ... +160 |
| -30 inHg ... +15 | -30 inHg ... +200 |
| -30 inHg ... +30 | -30 inHg ... +300 |
| -30 inHg ... +60 | |

Détails supplémentaires sur : Echelles de mesure

| | |
|--------------------------------------|--|
| Echelles de mesure spéciales | Autres échelles de mesure disponibles sur demande |
| Unité | <ul style="list-style-type: none"> ■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa |
| Surpression admissible accrue | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ 2 fois <p>Les choix possibles dépendent de l'échelle de mesure</p> |
| Cadran | |
| Couleur de l'échelle | Noir |
| Matériau | Aluminium |
| Echelle spéciale | <ul style="list-style-type: none"> ■ Sans ■ Avec échelle de température pour fluide frigorigène, par exemple pour NH₃ : R 717 <p>Autres échelles ou cadrans spécifiques au client, par exemple avec marque rouge, arcs circulaires ou secteurs circulaires, sur demande</p> |

Détails supplémentaires sur : Echelles de mesure

Aiguille

| | |
|-----------------------------------|--|
| Aiguille de l'instrument | Aluminium, noir |
| Aiguille repère/aiguille suiveuse | <ul style="list-style-type: none">■ Sans■ Aiguille repère rouge sur le cadran, fixe■ Aiguille repère rouge sur le voyant, réglable■ Aiguille repère sur la lunette baïonnette, réglable■ Aiguille suiveuse rouge sur le voyant, réglable |
| Butée d'aiguille | <ul style="list-style-type: none">■ Sans■ Au point zéro (uniquement pour diam. 50 [2"] et diam. 63 [2 ½"])■ A 6 heures (uniquement pour diam. 100 [4"]) |

Raccord process

| | |
|--------------------------------------|--|
| Standard | <ul style="list-style-type: none">■ EN 837-1■ ISO 7■ ANSI/B1.20.1 |
| Taille | |
| EN 837-1 | <ul style="list-style-type: none">■ G ⅛ B, filetage mâle■ G ¼ B, filetage mâle■ G ½ B, filetage mâle■ M12 x 1,5, filetage mâle■ M20 x 1,5, filetage mâle |
| ISO 7 | <ul style="list-style-type: none">■ R ¼, filetage mâle■ R ½, filetage mâle |
| ANSI/B1.20.1 | <ul style="list-style-type: none">■ ¼ NPT, filetage mâle■ ½ NPT, filetage mâle |
| Vis frein | <ul style="list-style-type: none">■ Sans■ Ø 0,5 mm [0,02"], alliage de cuivre■ Ø 0,3 mm [0,012"], alliage de cuivre |
| Matériau (en contact avec le fluide) | |
| Raccord process | Alliage de cuivre |
| Pressostat à tube manométrique | → Voir tableau "Elément de mesure", page 2 |

Autres raccords process sur demande

Conditions de fonctionnement

| | | |
|--|---|-----------------------------|
| Température du fluide | | |
| Instruments avec remplissage de glycérine | -20 ... +100 °C [-4 ... +212 °F] | |
| Instruments avec remplissage à l'huile de silicone | -40 ... +100 °C [-40 ... +212 °F] | |
| Température ambiante | | |
| Instruments avec remplissage de glycérine | -20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F] | |
| Instruments avec remplissage à l'huile de silicone | -40 ... +60 °C [-40 ... +140 °F] | |
| Limite de pression | | |
| Diam. 50 [2"], 63 [2 ½"] | Charge statique | 3/4 x valeur pleine échelle |
| | Charge dynamique | 2/3 x valeur pleine échelle |
| | Momentanément | Valeur pleine échelle |
| Diam. 100 [4"] | Charge statique | Valeur pleine échelle |
| | Charge dynamique | 0,9 x valeur pleine échelle |
| | Momentanément | 1,3 x valeur pleine échelle |
| Indice de protection selon CEI/EN 60529 | <ul style="list-style-type: none">■ IP65■ IP66 (sélectionnable uniquement pour les échelles de mesures ≥ 0 ... 20 bar [≥ 0 ... 400 psi]) | |

Agréments

| Logo | Description | Région |
|---|---|------------------|
|  | Déclaration de conformité UE Directive relative aux équipements sous pression PS > 200 bar, module A, accessoire sous pression | Union européenne |
|  | UKCA Réglementations pour équipement de pression (sécurité) | Royaume-Uni |
| - | CRN Sécurité (par exemple sécurité électrique, surpression, ...) Pour les échelles de mesure ≤ 1.000 bar | Canada |

Agréments en option

| Logo | Description | Région |
|---|--|---------------|
|  | PAC Kazakhstan Métrologie | Kazakhstan |
| - | MChS Autorisation pour la mise en service | Kazakhstan |
| - | PAC Ukraine Métrologie | Ukraine |
|  | PAC Ouzbékistan Métrologie | Ouzbékistan |
| - | PAC Chine Métrologie | Chine |
|  | DNV GL Bateaux, construction navale (par exemple offshore) | International |

Informations et certificats du fabricant

| Logo | Description |
|------|---|
| - | Directive relative aux équipements sous pression (PED) pour une pression maximale admissible PS ≤ 200 bar |
| - | Adéquation des matériaux mouillés pour l'eau potable conformément à l'initiative européenne 4MS |

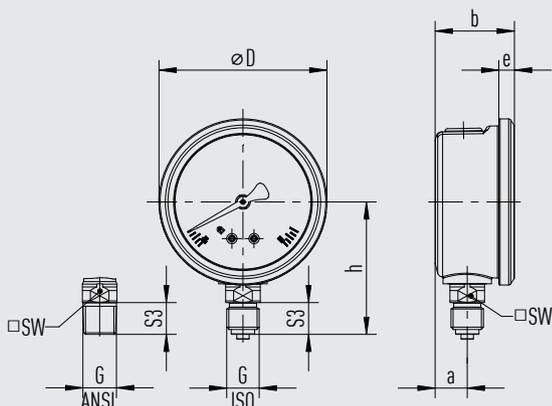
Certificats (option)

| Certificats | |
|---|---|
| Certificats | <ul style="list-style-type: none"> ■ Rapport de test 2.2 selon EN 10204 (par exemple fabrication conformément aux règles de l'art, précision d'indication) ■ Certificat de réception 3.1 pour la précision d'indication selon EN 10204 ■ Certificat d'étalonnage PCA, traçable et accrédité en conformité avec ISO/CEI 17025 ■ Certificat d'étalonnage édité par un organisme national d'accréditation, traçable et accrédité en conformité avec la norme ISO/CEI 17025 sur demande |
| Périodicité d'étalonnage recommandée | 1 an (en fonction des conditions d'utilisation) |

→ Pour les agréments et certificats, voir site Internet

Dimensions en mm [pouces]

Diam. 50 [2"] et diam. 63 [2 ½"], plongeur vertical (radial)



| Diam. | Poids |
|-----------------|-------------------|
| Diam. 50 [2"] | 0,15 kg [0,33 lb] |
| Diam. 63 [2 ½"] | 0,21 kg [0,46 lb] |

Raccord process avec filetage selon EN 837-1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|-----------|-----------|---------------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
| | | h ±1 [0,04] | S3 | a | b ±0,5 [0,02] | e | D | SW |
| 50 [2"] | G ½ B | 45 [1,77] | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | G ¼ B | 48 [1,89] | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | M12 x 1,5 | 48 [1,89] | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | G ½ B | 51 [2,01] | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | G ¼ B | 54 [2,13] | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | M12 x 1,5 | 54 [2,13] | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

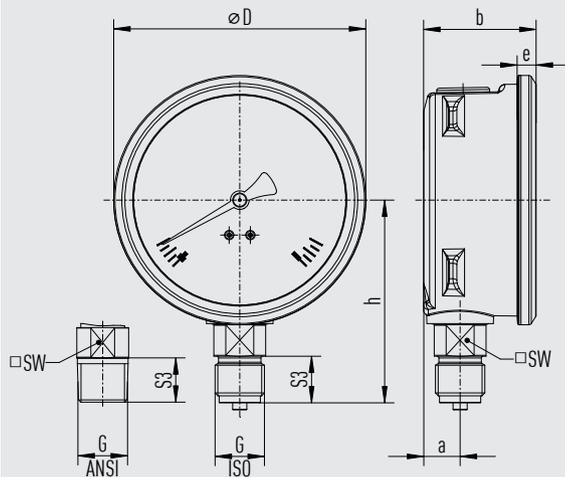
Raccord process avec filetage selon ISO 7

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
| | | h ±1 [0,04] | S3 | a | b ±0,5 [0,02] | e | D | SW |
| 50 [2"] | R ½ | 45 [1,77] | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | R ¼ | 51 [2,01] | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | R ½ | 51 [2,01] | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | R ¼ | 54 [2,13] | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

Raccord process avec filetage selon ANSI/B1.20.1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|-----------|-------|---------------------------|-----------|-----------|---------------|------------|-----------|-----------|
| | | h ±1 [0,04] | S3 | a | b ±0,5 [0,02] | e | D | SW |
| 50 [2"] | ½ NPT | 45 [1,77] | 10 [0,39] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | ¼ NPT | 51 [2,01] | 13 [0,51] | 12 [0,47] | 30 [1,18] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | ½ NPT | 51 [2,01] | 10 [0,39] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | ¼ NPT | 54 [2,13] | 13 [0,51] | 13 [0,51] | 32 [1,26] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

Diam. 100 [4"], plongeur vertical (radial)



| Diam. | Poids |
|----------------|------------------|
| Diam. 100 [4"] | 0,8 kg [1,76 lb] |

Raccord process avec filetage selon EN 837-1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|----------------|-------|---------------------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-----------|
| | | $h \pm 1$ [0,04] | S3 | a | $b \pm 0,5$ [0,02] | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | G ¼ B | 80 [3,15] | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | G ½ B | 87 [3,43] | 20 [0,79] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

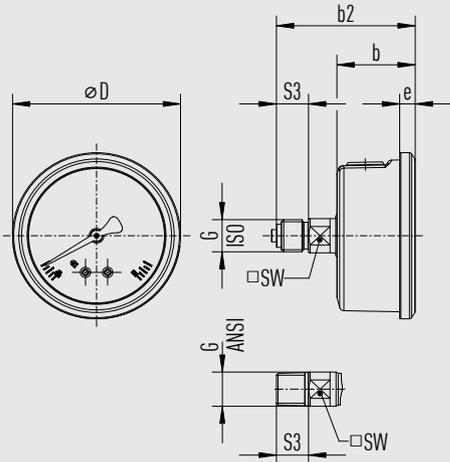
Raccord process avec filetage selon ISO 7

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|----------------|-----|---------------------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-----------|
| | | $h \pm 1$ [0,04] | S3 | a | $b \pm 0,5$ [0,02] | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | R ¼ | 80 [3,15] | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | R ½ | 86 [3,39] | 19 [0,75] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

Raccord process avec filetage selon ANSI/B1.20.1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|----------------|-------|---------------------------|-----------|-------------|--------------------|------------|-----------|
| | | $h \pm 1$ [0,04] | S3 | a | $b \pm 0,5$ [0,02] | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | ¼ NPT | 80 [3,15] | 13 [0,51] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | ½ NPT | 86 [3,39] | 19 [0,75] | 15,4 [0,61] | 48 [1,89] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

**Diam. 50 [2 ½"] et diam. 63 [2 ½"],
plongeur arrière centré**



| Diam. | Poids |
|----------------|-------------------|
| Diam. 50 [2½"] | 0,15 kg [0,33 lb] |
| Diam. 63 [2½"] | 0,21 kg [0,46 lb] |

Raccord process avec filetage selon EN 837-1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|-----------|-----------|---------------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| | | b2 ±0,5 [0,02] | b ±0,5 [0,02] | S3 | e | D | SW |
| 50 [2"] | G ⅛ B | 52 [2,17] | 30 [1,18] | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | G ¼ B | 55 [2,17] | 30 [1,18] | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | M12 x 1,5 | 55 [2,17] | 30 [1,18] | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | G ⅛ B | 54 [2,13] | 32 [1,26] | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | G ¼ B | 57 [2,24] | 32 [1,26] | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | M12 x 1,5 | 57 [2,24] | 32 [1,26] | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

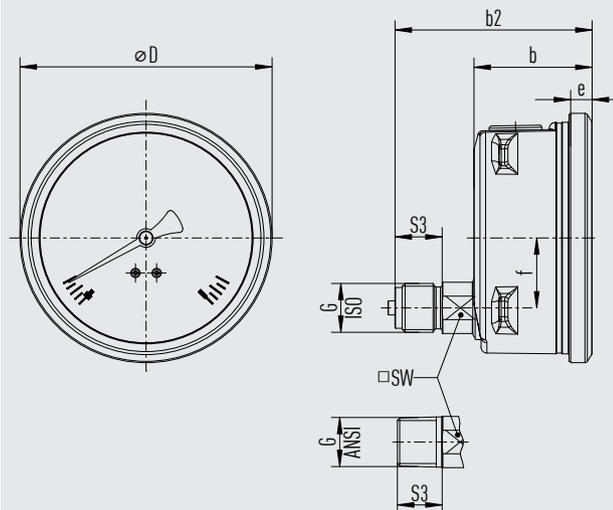
Raccord process avec filetage selon ISO 7

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|-----------|-----|---------------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| | | b2 ±0,5 [0,02] | b ±0,5 [0,02] | S3 | e | D | SW |
| 50 [2"] | R ⅛ | 52 [2,17] | 30 [1,18] | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | R ¼ | 55 [2,17] | 30 [1,18] | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | R ⅛ | 54 [2,13] | 32 [1,26] | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | R ¼ | 57 [2,24] | 32 [1,26] | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

Raccord process avec filetage selon ANSI/B1.20.1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | |
|-----------|-------|---------------------------|---------------|-----------|------------|-----------|-----------|
| | | b2 ±0,5 [0,02] | b ±0,5 [0,02] | S3 | e | D | SW |
| 50 [2"] | ⅛ NPT | 52 [2,17] | 30 [1,18] | 10 [0,39] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| | ¼ NPT | 55 [2,17] | 30 [1,18] | 13 [0,51] | 5,5 [0,22] | 55 [2,17] | 14 [0,55] |
| 63 [2 ½"] | ⅛ NPT | 54 [2,13] | 32 [1,26] | 10 [0,39] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |
| | ¼ NPT | 57 [2,24] | 32 [1,26] | 13 [0,51] | 6,5 [0,26] | 68 [2,68] | 14 [0,55] |

Diamètre 100 [4"], plongeur arrière excentré



| Diam. | Poids |
|----------------|------------------|
| Diam. 100 [4"] | 0,8 kg [1,76 lb] |

Raccord process avec filetage selon EN 837-1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|----------------|-------|---------------------------|--------------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
| | | $b2 \pm 0,5 [0,02]$ | $b \pm 0,5 [0,02]$ | S3 | e | f | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | G ¼ B | 76,5 [3,01] | 50 [1,97] | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | G ½ B | 83,5 [3,29] | 50 [1,97] | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

Raccord process avec filetage selon ISO 7

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|----------------|-----|---------------------------|--------------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
| | | $b2 \pm 0,5 [0,02]$ | $b \pm 0,5 [0,02]$ | S3 | e | f | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | R ¼ | 76,5 [3,01] | 50 [1,97] | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | R ½ | 82,5 [3,25] | 50 [1,97] | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

Raccord process avec filetage selon ANSI/B1.20.1

| Diam. | G | Dimensions en mm [pouces] | | | | | | |
|----------------|-------|---------------------------|--------------------|-----------|----------|-----------|------------|-----------|
| | | $b2 \pm 0,5 [0,02]$ | $b \pm 0,5 [0,02]$ | S3 | e | f | D | SW |
| Diam. 100 [4"] | ¼ NPT | 76,5 [3,01] | 50 [1,97] | 13 [0,51] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |
| | ½ NPT | 82,5 [3,25] | 50 [1,97] | 20 [0,97] | 9 [0,36] | 30 [1,18] | 107 [4,21] | 22 [0,87] |

Informations de commande

Type / Diamètre / Etendue de mesure / Raccord process / Position du raccordement / Options

© 09/2008 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, tous droits réservés.
Les spécifications mentionnées ci-dessus correspondent à l'état actuel de la technologie au moment de l'édition du document.
Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications et matériaux.



WIKA Instruments s.a.r.l.
Immeuble Le Trident
38 avenue du Gros Chêne
95220 Herblay/France
Tel. 01 71 68 10 00
info@wika.fr
www.wika.fr