

Vaina para enroscar o soldar Modelos SWT52G, SWT52S

Hoja técnica WIKA TW 90.11

Aplicaciones

- Amplia gama de aplicaciones en la construcción de recipientes, tubos y aparatos, en la construcción de maquinaria y en la calefacción industrial
- Para utilización con el termómetro mecánico modelo 52

Características

- Diseño económico
- Colocación e intercambiabilidad rápida del termómetro



Fig. izquierda: Vaina con rosca, modelo SWT52G

Fig. derecha: Vaina con muñón de soldadura, modelo SWT52S

Descripción

Cada vaina/tubo de protección es un componente importante de un punto de medición de temperatura. Sirve para separar el proceso del entorno, protegiendo de ese modo al medio ambiente y al usuario, al tiempo que mantiene alejado el sensor de temperatura de medios agresivos así como presiones y velocidades elevadas, lo cual permite el intercambio del elemento de temperatura durante el funcionamiento.

Debido al casi ilimitado número de posibles aplicaciones, existen muchas variantes de vainas/tubos de protección, como distintos diseños o materiales. El tipo de conexión a proceso y el método de fabricación básico son importantes criterios diferenciadores de diseño. Se puede distinguir básicamente entre vainas para enroscar, para soldar o con conexión bridada.

Además, podemos distinguir entre tubos de protección/vainas. Las vainas de tubo constan de un tubo cerrado en el extremo con una pieza soldada. Las de barra se mecanizan de un material en barras macizo.

Las vainas de tubo ¹⁾ de la serie SWT52x para enroscar o soldar están adaptadas especialmente para el uso con el termómetro mecánico modelo 52.

Gracias a su diseño económico y al rápido montaje e intercambiabilidad del termómetro, estas vainas constituyen la primera opción para el uso en maquinaria y calefacción.

1) En longitudes de montaje cortas (aleación de cobre) versión de una sola pieza opcional

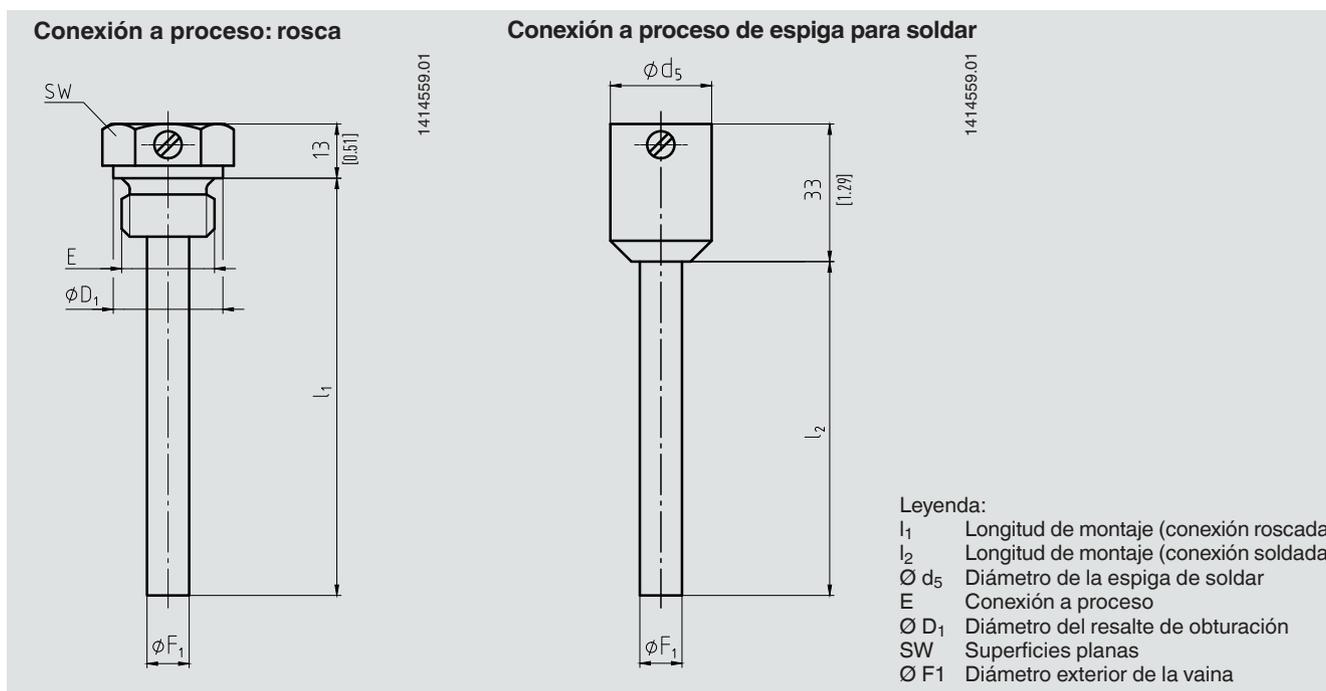
Datos técnicos

Vaina para enroscar o soldar, modelo SWT52x	
Versiónes	<ul style="list-style-type: none"> ■ Modelo SWT52G: Vaina con rosca ■ Modelo SWT52G: Vaina con muñón de soldadura
Material de la vaina de tubo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aleación de cobre ■ St35 ¹⁾ ■ Acero inoxidable
Conexión a proceso	
Modelo SWT52G	Rosca G ½ B
Modelo SWT52S	Espiga para soldar
Conexión al termómetro	Apta para termómetro con conexión lisa (sin rosca) Borde Ø 18 mm [0,70 in] Fijación mediante tornillo M4
Taladro	Ø 8 mm [0,31 in], para termómetro modelo 52
Longitud de montaje U	Apta para las diferentes longitudes de montaje estándar, l ₁ , de termómetro modelo 52
Temperatura máx. de proceso, presión de proceso	En función de: <ul style="list-style-type: none"> ■ Diseño de la vaina <ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones - Material ■ Condiciones de proceso <ul style="list-style-type: none"> - Velocidad de circulación - Densidad del medio
Aleación de cobre (6 bar stat.)	160 °C
St35 o acero inoxidable (25 bar stat.)	500 °C

El material utilizado para las vainas/tubos de protección procede de fuentes globales.
La región de origen del material puede definirse a petición.

1) Material del bulbo: acero inoxidable

Dimensiones en mm [pulg]



Conexión a proceso: rosca

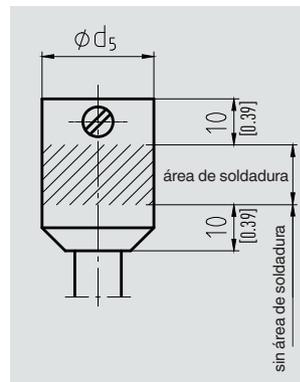
(Aleación de cobre, St35 o acero inoxidable)

Dimensiones en mm [pulg]				
l_1	E	SW	$\varnothing F_1$	$\varnothing D_1$
45 [1,77]	G ½ B	27 [1,125 pulg]	10 [0,39]	26 [1,02]
63 [2,48]	G ½ B	27 [1,125 pulg]	10 [0,39]	26 [1,02]
100 [3,93]	G ½ B	27 [1,125 pulg]	10 [0,39]	26 [1,02]
160 [6,29]	G ½ B	27 [1,125 pulg]	10 [0,39]	26 [1,02]
200 [7,87]	G ½ B	27 [1,125 pulg]	10 [0,39]	26 [1,02]

Conexión a proceso de espiga para soldar

(St35 o acero inoxidable)

Dimensiones en mm [pulg]		
l_2	$\varnothing d_5$	$\varnothing F_1$
43 [1,69]	24 [0,94]	10 [0,39]
80 [3,14]	24 [0,94]	10 [0,39]
140 [5,51]	24 [0,94]	10 [0,39]
180 [7,08]	24 [0,94]	10 [0,39]



Longitudes de montaje aptas para el termómetro modelo 52

Conexión a proceso	Longitud de montaje l_1 del termómetro
Rosca	l_1 = longitud de montaje l_1 de la vaina
Espiga para soldar	l_1 = longitud de montaje l_2 de la vaina + 20 mm [0,8 pulg]

Indicaciones relativas al pedido

Modelo / Material / Conexión a proceso / Longitud de montaje / Opciones

© 01/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co.KG, todos los derechos reservados.

Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación. Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

